



Штангенциркуль специальный  
торговой марки «SHAN»

Модель ШПЦСМ

зав. № \_\_\_\_\_

ПАСПОРТ  
ШПЦСМ.00.001.ПС



## 1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN» модели ШПЦСМ (далее по тексту – штангенциркуль), дата изготовления \_\_\_\_\_, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, КНР, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской №\_\_\_\_\_, изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя и предназначен для внутренних измерений.

Штангенциркуль имеет возможность установки «0» в любом положении шкалы, переключения на метрическую и дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

### 1.2. Технические данные

Таблица 1. Диапазон измерений, шаг дискретности, вылет измерительных губок, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Вылет измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
от 3 до 150	0,01	5	±0,03
от 3 до 200	0,01	5	±0,03
от 3 до 300	0,01	5	±0,04

Таблица 3. Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
от 0 до 150	305	48	15	0,20
от 0 до 200	365	48	15	0,24
от 0 до 300	485	48	15	0,30

Таблица 4. Параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Параметр шероховатости $R_a$ плоских, цилиндрических, конических, радиусных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,32
Параметр шероховатости $R_a$ плоских вспомогательных измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более	0,63
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °C	От +10 до +40
- относительная влажность воздуха, %, не более	80

## 2. Комплектность

Таблица 5. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Элемент питания	-	1 шт.
Паспорт	ШПЦСМ.00.001.ПС	1 экз.
Методика поверки	МП 203-42-2019	1 экз.

## 3. Сроки службы и гарантии изготовителя

- Средний срок службы не менее 3 лет.
- Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

## 4. Консервация

- Штангенциркуль подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78  
Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 В3-1, ВУ-1  
Категория хранения I по ГОСТ 15150-69  
Срок защиты без переконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл *личная подпись*  
Дата «\_\_\_» 20 \_\_\_ г.

расшифровка подписи

## 5. Свидетельство об упаковывании

- Штангенциркуль упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл *личная подпись*  
Дата «\_\_\_» 20 \_\_\_ г.

расшифровка подписи

## **6. Свидетельство о приёме**

6.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШПЦСМ заводской № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвёл

штамп ОТК

личная подпись

расшифровка подписи

Проверку (калибровку) произвел

личная подпись

расшифровка подписи

Знак поверки:

Дата «\_\_\_» 20\_\_ г.

## **7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка**

Считывание показаний измерений со штангенциркуля осуществляется с электронного отсчетного устройства.

### Подготовка к работе

Перед применением штангенциркуля ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

Тщательно протереть измерительные поверхности штангенциркуля и выдержать его на рабочем месте не менее 2 часов.

Проверить плавность хода рамки и нулевую установку штангенциркуля. Для этого привести в соприкосновение измерительные поверхности губок штангенциркуля, затянуть стопорный винт и нажатием кнопки «ZERO» обнулить показание штангенциркуля.

Не допускать:

- тяжёлых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- паралл. на измерительных поверхностях.

Не измерять детали на ходу станка.

### Порядок работы

Для измерения внутренних размеров (канавок, проточек), необходимо поместить губки штангенциркуля в заготовку, параллельно измеряемой плоскости.

Далее следует разводить губки до упора, что поможет зафиксировать их в нужном положении и избежать погрешностей измерений, как показано на рисунке 1.

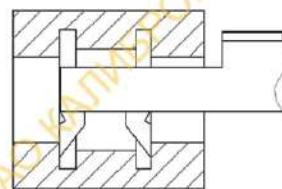


Рисунок 1

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и аккуратно вынуть штангенциркуль из измеряемой заготовки для снятия показаний. (Если это технически невозможно, снять показание измерения со штангенциркуля на месте измерения).

После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрассе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

Проверка осуществляется по документу МП 203-42-2019 «Штангенциркули специальные торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками - 1 год.

## **8. Сведения об утилизации**

8.1. Штангенциркули утилизируются в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: «\_\_\_» 20\_\_ г.

Подпись ответственного лица \_\_\_\_\_

М.П.